



Revestimiento para coronas y puentes para todas las aleaciones y cerámica prensada, para uso rápido y convencional.

Proporción de Mezcla

Polvo : Líquido 100 g : 24 - 26 ml

Preparación

- Prepare el líquido según la concentración sugerida.
- Agregue el líquido en la taza de mezcla e incorpore el polvo.
- Realice mezclado mecánico durante 1 minuto con vacío.
- Mantenga el vacío por otros 30 segundos.

Ajuste la vibración al rango más bajo mientras completa el aro. Una vez que el aro de colado se ha completado, no es necesaria más vibración.

Si utiliza aro metálico, revista el interior con papel de celulosa, de forma que no llegue a los bordes, quedando a 6mm. de estos.

1) Aleaciones de colado

Rápido

Pre calentamiento

25-30 minutos después del llenado, el aro puede ser colocado dentro del horno, precalentado a una temperatura de 850-900°C.

Importante

En caso de hornos con piso refractario, asegúrese de que haya suficiente espacio (aprox. 1cm.) entre el molde y el plato de piso.

Tiempos de precalentado

Cantidad	1	min. 35 min
de aros	3	min. 45 min
	6	min. 60 min

Agregue 10 minutos por cada aro adicional.

Concentración de líquido para colado con y sin aros metálicos:

- 50 % Onlays, inlays, coronas cónicas.
- 65 % Colado de oro, coronas y puentes.
- 75 % Partes secundarias y cerámica cocida.
- 100 % Aleaciones de metal no-ferroso.

Las concentraciones son sólo una guía, y dependen del tipo de aleación involucrada.

2) Aleaciones de uso Convencional

Durante el calentamiento convencional, la concentración de líquido debería reducirse entre 5% y 10%, de acuerdo a la aleación y la aplicación, mientras se alcanza la expansión establecida.

GILVEST HS

Quemado

Luego del endurecimiento, coloque el aro en el horno a temperatura ambiente. Aumente la temperatura a razón de 3-5°C por minuto, hasta alcanzar la temperatura deseada. Mantenga la temperatura final recomendada para las aleaciones durante 30 - 45 minutos.

Rango de Calentamiento app. 3 - 5 °C/min

Temperatura Máxima 1200 °C

3) Cerámica Prensada

Realice la inyección según las recomendaciones del fabricante de la cerámica.

Precaución

Este producto contiene cuarzo y cristobalita. Evite inhalar el polvo!

No abra el horno durante la fase de calentamiento ya que los vapores de cera pueden prenderse fuego en el aire.

Estas recomendaciones se dan desde nuestros conocimientos y luego de un control cuidadoso. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Cualquier otra responsabilidad no será aceptada, ya que el correcto uso de nuestros productos queda fuera de nuestro control.